J DIALOG(R) File 347: JAPIO (c) 2000 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

02803573 **Image available**

PRINTER

PUB. NO.: 01-101173 [*JP 1101173* A] PUBLISHED: April 19, 1989 (19890419)

INVENTOR(s): YAMAZAKI KEIICHI

APPLICANT(s): MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD [000582] (A Japanese Company

or Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.: 62-258915 [JP 87258915] FILED: October 14, 1987 (19871014) INTL CLASS: [4] B41J-019/18; B41J-019/00

JAPIO CLASS: 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS -- Business Machines)
JAPIO KEYWORD:R131 (INFORMATION PROCESSING -- Microcomputers &

Microprocessers)

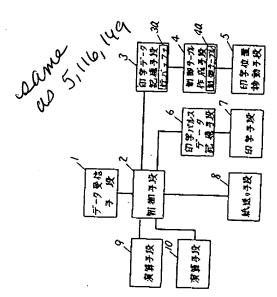
JOURNAL: Section: M, Section No. 851, Vol. 13, No. 311, Pg. 105, July

17, 1989 (19890717)

ABSTRACT

PURPOSE: To shorten time required between printing completion and printing start of the next line, by comparing time required for start-up of the next carriage with time required for completion of line feed when printing ends and a carriage stops, and starting carriage start-up when time required for carriage set-up become longer.

CONSTITUTION: When immediately after one-line printing is completed the printing data of the next line is already in a line buffer 3a, the next line data is stored in a control table 4a based on that data, and operation is held until a CR motor 5 completes a slowdown operation and stops. Then an operation means 9 calculates time T(sub 1) required between carriage start-up starting and arrival at a printing start position to be sent to control means 2 based on control table 4a information. Then, another operation means 10 calculates time T(sub 2) required between the current time and damping completion of vibration caused by line-feeding after an LF motor's 8 line-feed completion, for transfer to the control means 2. When the first print pulse of the next line is to be sent, the control means compares T(sub 1) with T(sub 2), and again controls the startup starting of the CR motor 5 if T(sub 1)>T(sub 2).



(
		·		
	·			

J DIALOG(R) File 345: Inpadoc/Fam. & Legal Stat (c) 2001 EPO. All rts. reserv. 8619979 <No. of Patents: 007> Basic Patent (No, Kind, Date): EP 312324 A2 890419 Patent Family: Patent No Kind Date Applic No Kind Date DE 3886883 CO 940217 EP 88309528 881012 Α DE 3886883 T2 940428 EP 88309528 Α 881012 EP 88309528 881012 EP 312324 A2 890419 Α (BASIC) EP 312324 Α3 900214 EP 88309528 Α 881012 940105 EP 88309528 881012 EP 312324 В1 Α JP 87258915 A2 890419 Α 871014 JP 1101173 900906 US 579232 Α 920526 US 5116149 Α Priority Data (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014 US 256790 B1 881012 PATENT FAMILY: GERMANY (DE) Patent (No, Kind, Date): DE 3886883 CO 940217 DRUCKER. (German) Patent Assignee: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD (JP) Author (Inventor): YAMASAKI KEIICHI (JP) Priority (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014 Applic (No, Kind, Date): EP 88309528 A B41J-019/76; B41J-019/94 TPC: * Derwent WPI Acc No: * G 89-116398 JAPIO Reference No: * 130311M000105 Language of Document: German Patent (No, Kind, Date): DE 3886883 T2 940428 DRUCKER. (German) Patent Assignee: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD (JP) Author (Inventor): YAMASAKI KEIICHI (JP) Priority (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014 Applic (No, Kind, Date): EP 88309528 A IPC: * B41J-019/76; B41J-019/94 Derwent WPI Acc No: * G 89-116398 JAPIO Reference No: * 130311M000105 Language of Document: German GERMANY (DE) Legal Status (No, Type, Date, Code, Text): 940217 DE REF CORRESPONDS TO (ENTSPRICHT) DE 3886883 Ρ EP 312324 P 940217 TRANSLATION OF PATENT DOCUMENT DE 3886883 Ρ 940428 DE 8373 OF EUROPEAN PATENT WAS RECEIVED AND HAS BEEN PUBLISHED (UEBERSETZUNG DER PATENTSCHRIFT DES EUROPAEISCHEN PATENTES IST EINGEGANGEN UND VEROEFFENTLICHT WORDEN) DE 8363 950112 OPPOSITION AGAINST THE PATENT DE 3886883 (EINSPRUCH GEGEN DAS PATENT ERHOBEN) DE 3886883 Ρ 980212 DE 8331 COMPLETE REVOCATION (WIDERRUF IM VOLLEN UMFANG) EUROPEAN PATENT OFFICE (EP) Patent (No, Kind, Date): EP 312324 A2 890419 PRINTER (English; French; German) Patent Assignee: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD Author (Inventor): YAMASAKI KEIICHI Priority (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014 Applic (No, Kind, Date): EP 88309528 A 881012 Designated States: (National) DE; FR; GB IPC: * B41J-019/76 Derwent WPI Acc No: ; G 89-116398

Language of Document: English

Patent (No, Kind, Date): EP 312324 A3 900214

PRINTER (English; French; German)

Patent Assignee: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD (JP)

Author (Inventor): YAMASAKI KEIICHI

Priority (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014 Applic (No, Kind, Date): EP 88309528 A 881012

Designated States: (National) DE; FR; GB

IPC: * B41J-019/76

Derwent WPI Acc No: * G 89-116398 JAPIO Reference No: * 130311M000105

Language of Document: English

Patent (No, Kind, Date): EP 312324 B1 940105

PRINTER (English; French; German)

Patent Assignee: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD (JP)

Author (Inventor): YAMASAKI KEIICHI (JP)

Priority (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014 Applic (No, Kind, Date): EP 88309528 A 881012

Designated States: (National) DE; FR; GB

IPC: * B41J-019/76; B41J-019/94
Derwent WPI Acc No: * G 89-116398
JAPIO Reference No: * 130311M000105

Language of Document: English

EUROPEAN PATENT OFFICE (EP)

EUROPEA	AN PATENT	OFFIC	E (EP)	
Lega]	l Status			Code, Text):
EP	312324	P	871014	
				(PRIORITAET (PATENTANMELDUNG))
				JP 87258915 A 871014
EP	312324	P	881012	EP AE EP-APPLICATION (EUROPAEISCHE
				ANMELDUNG)
				EP 88309528 A 881012
EP	312324	P	890419	EP AK DESIGNATED CONTRACTING STATES IN
				AN APPLICATION WITHOUT SEARCH REPORT (IN
				EINER ANMELDUNG OHNE RECHERCHENBERICHT
				BENANNTE VERTRAGSSTAATEN) DE FR GB
E.D.	312324	P	890419	
EP	312324	P	090419	WITHOUT SEARCH REPORT (VEROEFFENTLICHUNG DER
				ANMELDUNG OHNE RECHERCHENBERICHT)
EP	312324	P	900214	
	312324	-	300214	A SEARCH REPORT (IN EINEM RECHERCHENBERICHT
				BENANNTE VERTRAGSSTAATEN)
				DE FR GB
EP	312324	P	900214	EP A3 SEPARATE PUBLICATION OF THE
				SEARCH REPORT (ART. 93) (GESONDERTE
				VEROEFFENTLICHUNG DES RECHERCHENBERICHTS
				(ART. 93))
EP	312324	P	900620	
				(PRUEFUNGSANTRAG GESTELLT)
				900423
EP	312324	P	920408	EP 17Q FIRST EXAMINATION REPORT
				(ERSTER PRUEFUNGSBESCHEID)
ED	312324	P	940105	920224 EP AK DESIGNATED CONTRACTING STATES
EP	312324	P	940103	MENTIONED IN A PATENT SPECIFICATION (IN
				EINER PATENTSCHRIFT ANGEFUEHRTE BENANNTE
				VERTRAGSSTAATEN)
				DE FR GB
EP	312324	P	940105	EP B1 PATENT SPECIFICATION
				(PATENTSCHRIFT)
EP	312324	P	940217	EP REF CORRESPONDS TO: (ENTSPRICHT)
				DE 3886883 P 940217
EP	312324	P	940513	EP ET FR: TRANSLATION FILED (FR:
				TRADUCTION A ETE REMISE)
EP	312324	P	941130	EP 26 OPPOSITION FILED (EINSPRUCH
				EINGELEGT)
	010001	_	070004	941005 RICHARD STEINER
EP	312324	P	970924	GB 746/REG REGISTER NOTED 'LICENCES OF

RIGHT' (SECT. 46/1977)

970901

EP 312324 P 980107 EP GBPR GB: PATENT REVOKED UNDER ART.

102 OF THE EP CONVENTION DESIGNATING THE UK

AS CONTRACTING STATE

970815

EP 312324 P 980107 EP 27W REVOKED (WIDERRUFEN)

970815

JAPAN (JP)

Patent (No, Kind, Date): JP 1101173 A2 890419

PRINTER (English)

Patent Assignee: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

Author (Inventor): YAMAZAKI KEIICHI

Priority (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014 Applic (No, Kind, Date): JP 87258915 A 871014

IPC: * B41J-019/18; B41J-019/00 JAPIO Reference No: ; 130311M000105 Language of Document: Japanese

UNITED STATES OF AMERICA (US)

Patent (No, Kind, Date): US 5116149 A 920526

PRINTER FOR REDUCING PRINTING OPERATION TIME (English)
Patent Assignee: MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD (JP)

Author (Inventor): YAMASAKI KEIICHI (JP)

Priority (No, Kind, Date): US 256790 B1 881012; JP 87258915 A

871014

Applic (No, Kind, Date): US 579232 A 900906

National Class: * 400314100; 400279000

IPC: * B41J-019/94

Derwent WPI Acc No: * G 89-116398

JAPIO Reference No: * 130311M000105

Language of Document: English

UNITED STATES OF AMERICA (US)

Legal Status (No, Type, Date, Code, Text):

US 5116149 P 871014 US AA PRIORITY (PATENT)

JP 87258915 A 871014

US 5116149 P 881012 US AA PRIORITY

US 256790 B1 881012

US 5116149 P 900906 US AE APPLICATION DATA (PATENT)

(APPL. DATA (PATENT))
US 579232 A 900906

US 5116149 P 920526 US A PATENT



*File 351: Price changes as of 1/1/01. Please see HELP RATES 351.
72 Updates in 2001. Please see HELP NEWS 351 for details.

	Set	Items	Descri	iption
?s p	n=jp 1	101173		
	S1	0	PN=JP	1101173

	*.	
	•	
		•

9 日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

[®] 公開特許公報(A) 平1-101173

@Int_Cl_4

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)4月19日

B 41 J 19/18 19/00 Z-7810-2C A-7810-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全7頁)

劉発明の名称 プリンター

②特 願 昭62-258915

塑出 願 昭62(1987)10月14日

 砂発
 明
 者
 山
 崎
 圭
 一

 切出
 頭
 人
 松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器產業株式会社内

大阪府門真市大字門真1006番地

砂代 理 人 弁理士 中尾 敏男 外1名

surve us

明 細 . 🖀

1. 発明の名称 プリンター

2. 特許請求の範囲

印字手段を搭載し往復動作可能なキャリッジと、 前記キャリッジの1行分の駆動制御情報を記憶す る制御テーブルと、前記制御テーブルに記憶した 駆動制御情報に従い前記キャリッジを駆動する駆 動手段と、1行分の印字の終了後前記キャリッジ が印字時の速度から減速を開始するのと同時に印 字用紙を1行分送る動作を開始する紙送り手段と、 1 行分の印字の終了後前記キャリッジが印字時の 速度から減速を開始するのと同時に前行の印字時 の前記キャリッジの移動方向と逆の方向に前記キ ャリッジを移動させ印字を行うための次の行の制 餌テーブルの作成を開始する制御テーブル作成手 段を備え、1行分の印字の終了後前記キャリッジ が停止した時点から前記キャリッジを前行とは逆 方向の印字時の速度に加速し印字が可能な状態に するのに要する時間を算出する第1の資菓手段と、

1 行分の印字の終了後前記キャリッジが停止した 時点以降の各時点においてその時間を開次車の り手段の動作が終了するまでの時間を開次車が る第2の演算手段と、各時点におい演算手段の演算結果を前記第1の演算手段の演算結果を 前2 手段の演算結果を前記第1の演算手段の演算 結果と比較し前記第2の演算手段の演算 結果とよなった時点で 前記キャリッジの加速を が小さくなった時点で がかさせる制御手段を 設けたことを特徴とするブリンター。

 発明の詳細な説明 産業上の利用分野

本発明は、プリンターに関するものである。. 従来の技術

近年、ブリンターはオフィスの自動化に伴い盛んに利用されるようになってきた。このブリンターは安価で性能が優れている、即ち印字速度が遠く、印字品質が良く、多機能なものが望まれており、その実現のためにはこれを制御するソフトウェアが狙要なポイントを占めている。

以下に従来のプリンターについて説明する。

特開平1-101173 (2)

第8因は従来のブリンクーの動作を示すタイミ ングチャートである。まず、印字手段を搭載する キャリッジ(図では省略されている。)の、1行 分の駆動情報を記憶する制御テーブルを作成し (区間アーイ)、次に制御テーブルに従い、キャ リッジを加速していき、印字時の速度にする(区 間イーウ)。この速度を保って、印字ヘッド(図 では省略されている。)が複数の印字ピンを選択 的に突出させることによりドットマトリクス状の 文字を形成する(区間ウェエ)。次に印字が終了 すると、キャリッジを減速し(区間エーオ)、同 時に印字用紙(図では省略されている。)を1行 分送り、その後改行モーター(図では省略されて いる。)を一定時間ホールド状態にし、印字用紙 の抵動が納まるのを待つ(区間エーキ)。次にこ の行の制御テーブルを作成し(区間キーク)、キ + リッジを加速し、印字時の速度にし(区間クー ケ)、この速度で印字を行う(時刻ケ以降)。

発明が解決しようとする問題点

しかしながら上記従来のプリンターでは、1行

分の印字を行い、改行を終了するまで、次の行の 制御テーブルの作成及びキャリッジの立ち上げが 始められないため、全体としての印字速度の向上 が難しいという問題点を有していた。このためキャリッジの立ち下げと同時に、改行と制御テーブ ルの作成を同時に開始し、できるだけ早い時間で 次行の印字に移れるブリンターが要求されていた。

問題点を解決するための手段

果を第1の演算手段の演算結果と比較し第2の演算結果の方が小さくなった時点でキャリッジの加速を開始させる制御手段を設けたものである。

作用

上記構成により、印字が終了しキャリッジが停止した後、紙送り動作が完全に終了する前にキャリッジの立ち上げを開始でき、印字の終了から次行の印字開始までに要する時間を短縮することができる。

宝 按 例

 御情報を作成し、制御テーブル4 a に記憶する制 **匈テーブル作成手段、5はキャリッジを移動させ** るキャリッジモータ(図では省略されている。以 下、CRモータと略称する。)を有し、制御テー ブル4aのデータに従いCRモータを駆動し、キ ャリッジを移動させる印字位位移動手段、6はデ ータ受信手段1の受信したデータに従い、印字へ ~ド(関では省数されている。) のほめのピンを 駆動する情報である印字パルステータを作成し、 印字パルスメモリ(図では省略されている。)へ 記憶する印字パルステーク記憶手段、7は印字へ ッドを有し、印字パルスメモリに記憶した印字パ ルステータに従い、印字ヘッドのピンを選択的に 突出させることにより印字を行う印字手段、8は ラインフィードモータ(図では省略されている。 以下、LFモータと略称する。)を有し、印字用 紙を送り、印字行を変更する紙送り手段、9はL Fモータの動作中にLFモータが停止するまでの 時間を計算する第1の演算手段、10は制御テー ブル4aに従いCRモータの立ち上げ開始より最

特別平1-101173 (3)

初の印字パルスを印字手段7に印加できる状態になるまでに要する時間を計算する第2の演算手段、2はデータ受信手段1が受信したデータに従い、印字データ記憶手段3、印字パルスデータ記憶手段6、紙送り手段8、演算手段9及び10を制御し印字を行う制御手段である。

第2図は本実施例のブリンクーのブロック図であり、11は中央処理装置(以下、CPUと略称する。)、12はリードオンリーメモリー(以下、ROMと略称する。)、13はラングムアクセスメモリー(以下、RAMと略称する。)であり、第1図中の制御手段2、印字データ記憶手段3、制御テーブル作成手段4、印字パルスデーク記憶手段6は、CPU11、ROM12、RAM13により実現されている。

次に本実施例のプリンターのキャリッジの駆動 について説明する。

第3図(a)は通常のキャリッジの駆動状態 (以下、通常立ち上げと略称する。)を示す線図 であり、時刻aまではCRモータのホールドを行 い、CRモータを加速する準備をする(以下、準備ホールドと略称する。)。次に区間 a ー b ではキャリッジが印字を行うのに 適当な速度 V p C C R でクを加速する。)で移動するまでCRモークを加速する(以下、通常加速と略称定し、R モータを加速する。)。区間 b ー c においては CRモータは C CR で回転しており、キャリッジも一定速度 V p で移動する。印字が終了すると区間 c ー d で、キャリッジを減速し停止させる(以下、立ち下げと略称する。)。

第3図(b)は、キャリッジの位置と次に口旦でする位置が離れている場合、キャリッジを行うる。とはで移動させた後で立ち上げと略称するの駆動状態(以下、高速立ち上げと略称ホール移動)を示す線図であり、、時刻e までは準備ホール移動(なる はキャリッジは速度 Vs k で移動する。 では は キャリッジを印字速度 V p まで 減速し、

区間 h - i において印字を行う。次に区間 i - i で立ち下げを行う。

本実施例のブリンターではデーク受信手段1より入力したデータに従い、制御手段2が1行中に印字するデータの範囲を決定し、印字データを行ぶ手段3が、印字を行う1行分の印字データを行バッファ3aに記憶する。この情報から制御テーブル作成手段4が、上述した3つの駆動状態のどの

パターンに従い印字を行うかを決定し、制御テー ブル4aにどの駆動状態をどういう順序で使用す るかを記憶する。第4図に示すように制御テーブ ル4aには実際にはROM12のアドレスが記憶 されており、ROM12のそのアドレスに対応す る部分には上述した駆動状態を実現する制御情報 か記憶されている。CRモータはキャリッジ制御 カウンタ5aに接続されており、ROM12に記 **性した制御情報を制御テーブル4aに記憶した順** 序で取り出し、キャリッジ制御カウンタ5aに次 々に初期値を設定することによりCRモータを駆 動する。また第5図に示すように、発振器14の パルスをカウントするタイマー13か、設定され た数をカウントするとCPU11に割り込みパル スを送り、この時CPU11は割り込み処理とし てサブルーチンを実行し、キャリッジの移動のた めの演算を行う。

また演算手段9は改行動作が停止するまでの時間を計算し、演算手段10はCRモータを印字が可能な状態にするまでに要する時間を計算する。

以上のように構成された本実施例のブリンターについて、以下に第6図の印字動作のタイミングチャート及び第7図の印字動作時のサブルーチンのフローチャートを用いてその動作について説明する。

まずったの情報のは、5報ー次とリースをおいている。 までは、5報ーでは、5報ーでは、1年のののでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、1年のののでは、5報ーでは、1年のののでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーでは、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、5報ーで、Cリー、定間では、54年のでは、54

動が減衰するのに要する時間を計算し、その結果 をT2とし、この値を制御手段2に送る。

で行の最初の印字パルスを送る時には、改行動作が終了しており、LFモータの振動も減衰し、安定した状態となっている必要があるため、処理61で制御手段2はT1とT2を比較し、T1>T2となるまで、処理60及び61を繰返す。

そしてT1>T2の条件が満たされた時点で、 制御手段2は処理51で再びCRモータの立ち上 けを開始する制御を行なう(第6図時期セ)。

以上のようにして次の行の印字が行われる。

次に印字終了の直後に処理55でLFモータを回転を開始し、印字位置が次行に遅するまで用紙を送る。

これと同時に処理56で次行の印字データが既に行バッファ3aに準備され印字要求フラグが立っているかどうかを料定する。

印字要求フラグが立っていない場合、処理62 でCRモータ及びLFモータが停止するのを待ち、 一連の印字動作を終了する。

処理 5 6 で印字要求フラグが立っている場合処理 5 7 で行バッファ 3 a の情報をもとに制御テーブル 4 a に次の行のデータを記憶させ、処理 5 8 で C R モータが立ち下げ動作を完了し停止状態になるのを待つ(第 6 図中区間スーセ)。

その後処理59で演算手段9は制御テーブル4 aの情報に従い、キャリッジ立ち上げを開始して から印字開始位置に到達するまでの時間を計算し、 その結果をT1とし、この値を制御手段2に送る。

次に処理60で演算手段10は現在の時刻から LFモータが改行を終了し、改行により生じた提

発明の効果

本発明は、1 行分の印字が終わりキャリッジが 印字時の速度から減速を開始した時点から印字用 紙を1行分送る動作を開始する紙送り手段と、1 行分の印字が終わりキャリッジが印字時の速度か ら減速を開始した時点から次の行の制御テーブル を作成する制御テーブル作成手段を備え、キャリ・ ッジを前行と進方向の印字時の速度に加速し印字 が可能な状態にするのに要する時間を算出する第 1の演算手段と、キャリッジが停止した時点以降 の各時点においてその時点から紙送り手段の動作 が終了するまでの時間を類次算出する第2の演算 手段と、各時点において第2の損算手段の演算結 果を第1の適無手段の演算結果と比較し第2の商 算手段の演算結果の方が小さくなった時点でキャ リッジの加速を開始させる制御手段を設けたもの であり、印字が終了しキャリッジが停止した時点 で次行のキャリッジ立ち上げに必要な時間と改行 が終了するまでの時間を比較し、キャリッジの立 ち上げに要する時間の方が長くなった時点でキャ

特期平1-101173 (5)

リッジの立ち上げを開始できるため、キャリッジの立ち下げと立ち上げに要する時間より改行に要する時間が短かい場合、改行時間は全体の印字速度に全く影響せず、またキャリッジの立ち下げと立ち上げに要する時間より改行に要する時間が長い場合でも改行に必要な動作のため全体の印字速度の低下を最少限に抑えることができる。

4. 図面の簡単な説明

1…デーク受信手段、

2 … 制 都 手 段 、

3 … 印字データ記憶手段、

3 a… 行パッファ、

4…制御テーブル作成手段、

4 a … 制御テーブル、

5 … 印字位置移動手段、

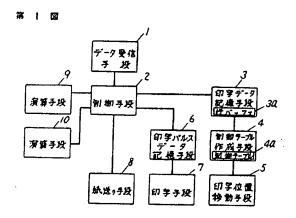
6 … 印字パルステータ記憶手段、

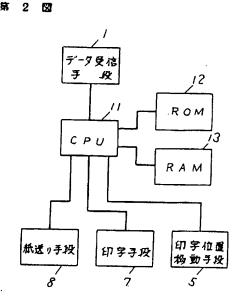
7…印字手段、

8 … 紙送り手段、

9、10…演算手段。

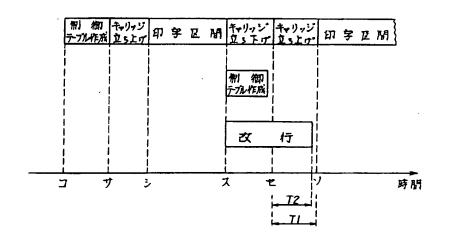
代理人の氏名 弁理士 中尾敏男 ほか1名

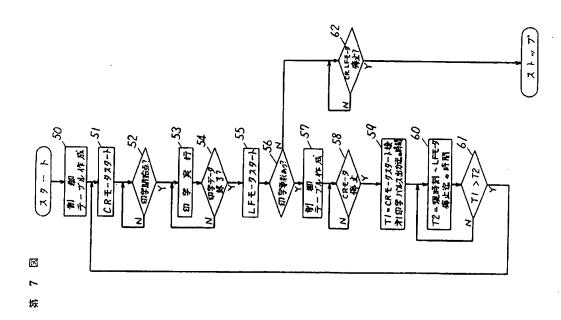




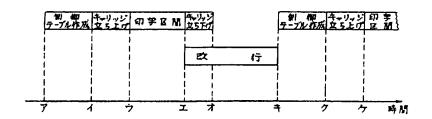
特別平1-101173 (6)







郊 8 図



• ·